

Link do produktu: <https://www.bepoint.pl/lacznik-schodowy-hermes0331-09epn-250v-10a-elektro-plast-p-20705.html>



## ŁĄCZNIK SCHODOWY HERMES/0331-09/EPN 250 V 10 A Elektro-Plast

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Cena             | <b>32,53 zł</b>           |
| Numer katalogowy | <b>HERMES/0331-09/EPN</b> |
| Kod EAN          | <b>5902012988640</b>      |

### Opis produktu

|                      |                                   |
|----------------------|-----------------------------------|
| Rodzaj urządzenia:   | Łącznik schodowy                  |
| Napięcie znamionowe: | 250 V AC                          |
| Prąd znamionowy:     | 10 A (obciążenie indukcyjne)      |
| Typ złącz:           | zaciski skręcane                  |
| Zastosowanie:        | Natynkowe, Seria produktów Hermes |
| Podświetlenie:       |                                   |
| Montaż:              | Montaż za pomocą wkrętów          |
| Wybrane cechy:       | Zgodność z PN-EN-60669-1:2006     |
| Klasa szczelności:   | IP44                              |
| Obudowa:             | Tworzywo sztuczne                 |
| Kolor:               | Czarny                            |
| Waga:                | 0.084 kg                          |
| Wymiary:             | 65 x 75 x 46 mm                   |
| Producent / Marka:   | Elektro-Plast Nasielsk            |
| Gwarancja:           | <b>5 lat</b>                      |